



Костная фреза | H162SL

Костная фреза H162SL/H162SXL: Острая и точная



Комет разработал новую, чрезвычайно эффективную твердосплавную фрезу H162SL для применения в челюстно-лицевой хирургии. Эта конусная фреза может выполнять множество функций при хирургических манипуляциях с костью. Замечательные преимущества H162SL вступают в свои права в случаях, когда необходимо расщепить или разрезать кость, а также при создании аксиальных перфораций. Типичные показания для использования этого инструмента заключаются в осевой пенетрации, как части операции по апикоектомии и при удалении ретинированных зубов мудрости. Фреза превосходно показывает себя при разрезании твердой ткани зуба и фрагментировании корней зубов. Благодаря своей зубчатой рабочей части с оптимальным наклоном линии спирали инструмент гарантирует эффективное и точное иссечение ткани. Простая линейная направленность, пониженная вибрация и превосходный контроль – это лишь несколько преимуществ, которыми обладает H162SL, способный деликатно выполнить различные хирургические вмешательства.

Идентификация и размеры: Имея рабочую часть длиной 8 мм, H162SL занимает место между костными фрезами с более короткой (6 мм) и более длинной (11 мм) рабочими частями. Диаметр этого инструмента, составляющий 1.4 мм, тщательно выверен. Буква “S” в каталожном номере обозначает “острый” (от англ. “sharp”), а “L” – “длинная шейка” (от англ. “long neck”). Длинная шейка гарантирует хороший обзор операционного поля во время использования инструмента.

Фреза маркирована зеленым кольцом, что символизирует высокую режущую эффективность и выдающуюся способность иссекать материал. С хвостовиком 314 под турбинный наконечник фреза H162SL доступна в двух версиях: H162SL – общая длина 28 мм, H162SXL – общая длина 33 мм.

Отличительные черты:

- Чрезвычайно острая зубчатая насечка с оптимизированным наклоном линии спирали
- Низкая вибрация
- Превосходная способность аксиальной пенетрации в кость
- Многообразие применений благодаря диаметру 1.4 мм
- Хорошая визуализация благодаря длинной шейке

Рекомендации по применению:

- Оптимальная скорость:
☞_{опт.} 80.000 rpm
H162SL/H162SXL. **314.014**
- Оптимальная скорость:
☞_{опт.} 40.000 rpm
H162SL. **204.014**
- Оптимальная скорость:
☞_{опт.} 6.000 rpm
H162SL. **104.014**
- Обеспечьте обильную внешнюю подачу охлаждающей жидкости (минимум 50 мл/мин). Охлаждение препятствует чрезмерному нагреванию костной ткани и обеспечивает оптимальную эвакуацию костной стружки.



- Прилагайте низкое контактное давление (2N), при аксиальном препарировании работайте круговыми движениями во избежание застревания инструмента.
- Не используйте инструмент как рычаг (например, при ослаблении или извлечении препарированного блока или зуба мудрости).
- Обрабатывайте H162SL/H162SXL, используя антикоррозийные очищающие и дезинфицирующие средства (например, Comet DC 1), затем простерилизуйте инструменты.



● H162SL.314.014



● H162SXL.314.014



● H162SL.204.014



● H162SL.104.014